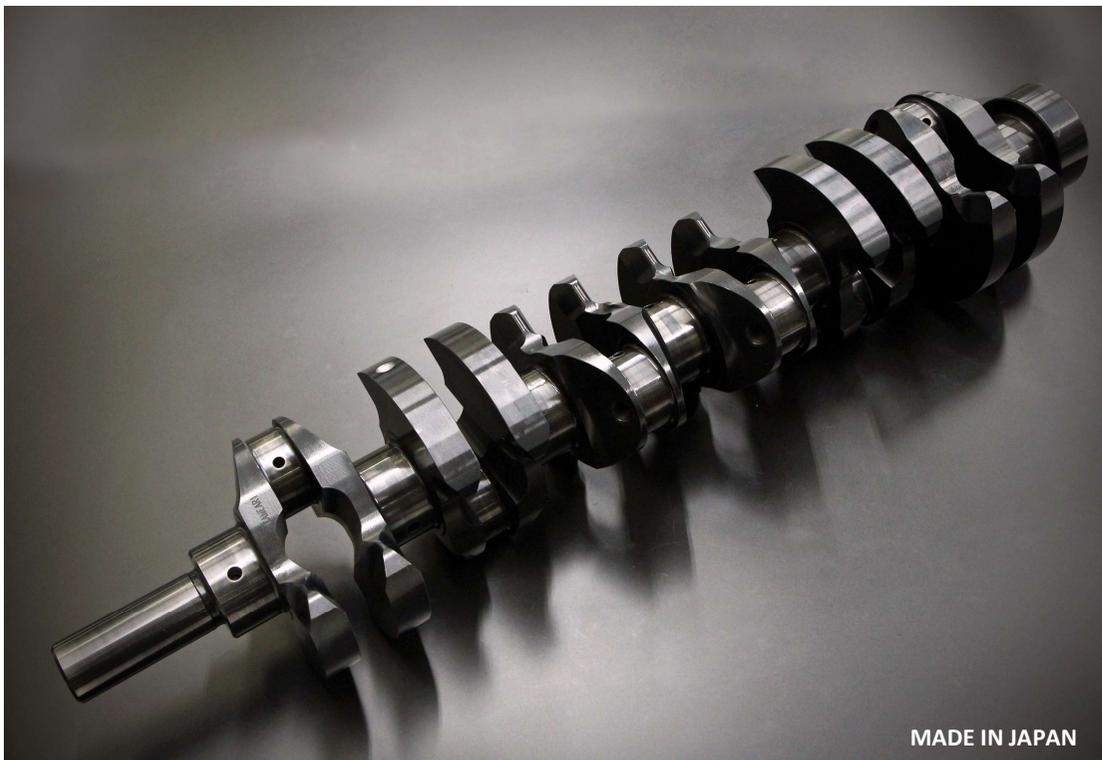




L3,2 85mmフルカウンタークランクシャフト



MADE IN JAPAN

組み付け順序

- 1.オイルクリアランス測定
 基準値 メイン 5~7/100
 コンロッド 4~6/100

【注記】

- * 組み付けにあたり、コンロッドの加工は一切必要ありません。
 * シリンダーブロック側の逃げ加工が必要な場合があります。

- 2.クランクシャフトの洗浄
 オイルラインを念入りに洗浄してください。

- 3.オイルラインのメクラ栓は耐油性の液状パッキンを微量塗布して、締め付けトルク2kg/mにて締め付け。
 注記)液体パッキンが内部に入り込まないようにご注意ください。
 (ヘキサゴンレンチサイズ : 1/4インチ)

詳細

・材質	SCM440H
・硬度	HRC30~33
・製法	削り出し
・重量	23.8kg
・ストローク	85mm
・ピン幅	21.8mm幅狭仕様 (STD26.8mm)
・ウエイト形状	軽量ハイバランスウエイト
・オイル穴径	メイン7φピン6φ
・熱処理	SQ処理
・ジャーナル仕上	酸化クロム研磨
・回転バランス	4gf/cm 以内
・推奨ピストン	KAMEARI レーシングピストン(PH29)
・推奨コンロッド	KAMEARI I 断面幅狭コンロッド(137.5mm)
・使用ベアリング	コンロッドベアリング・・・VG30DET用 メインベアリング・・・KAMEARI幅狭 / NISMO
・推奨ヘッドG/K	2.0mm~2.2mm (ビード又はストッパー)

注記

- ・ピストン上面とシリンダーヘッド面までのクリアランスを最低0.8mm保ってください。
- ・クランクウエイトのバランス率は亀有コンロッドにて算出しています。他メーカーコンロッドとの組み合わせの場合、アンバランスが生じる可能性がありますのでご注意ください。
- ・クランクキャップボルトの強化及びクランクラインの精度のチェックを行ってください。
- ・クラッチ、フライホイール、クランクプーリーは必ずバランス取りを行ってください。
(一体バランス取りが最も望ましい)
但し、液体ダンパープーリーはバランス取りできませんのでご注意ください。
- ・クランクプーリーボルト及びフライホイールボルトは強化品を使用してください。
- ・本品はレース専用部品のため一般公道での使用はできません。又本品の折損、焼き付き、曲がり及び2次の被害等の賠償に対し、一切責任を負えませんので予めご了承ください。

発売元 : 埼玉県八潮市緑町3-1-16
 株式会社 亀有エンジンワークス
 TEL048-998-2323 FAX048-997-9085