

L3,1 フルカウンタークランクシャフト



削り出しであるがゆえに可能な軽量ハイバランス率ウエイト形状！
ゼロヨンをより速く走り抜くために設計された究極のレース用部品。

詳細

・材質	SCM440H (クロモリ)
・ストローク	83mm
・表面熱処理	SQ処理
・製法	削り出し
・オイル穴径	メイン7φピン6φ
・重量	22kg
・表面処理	ショットブラスト
・硬度	HRC30
・回転バランス	4gf/cm以内
・ジャーナル仕上げ	酸化クローム研磨

注記

- ・クランクウエイトのバランス率は亀有コンロッドにて算出しています。他メーカーコンロッドとの組み合わせではアンバランスが生じる可能性がありますのでご注意ください。
- ・クランクキャップボルトの強化及びクランクラインの精度のチェックを行ってください。
- ・クラッチ、フライホイール、クランクプーリーは必ずバランス取りを行ってください。(一体バランス取りが最も望ましい)
- ・クランクプーリーボルト及びフライホイールボルトは強化品を使用してください。
- ・本品はレース専用部品のため一般公道での使用はできません。又本品の折損、焼き付き、曲がり及び2次的被害等の賠償に対し、一切責任を負えませんので予めご了承ください。

組み付け順序

- 1.オイルクリアランス測定をおこなってください。
基準値 メイン 5~7/100
 コンロッド 4~6/100
- 2.クランクシャフトの洗浄
 オイルラインを念入りに洗浄してください。
- 3.オイルラインのメクラ栓は耐油、耐ガソリン性の液状パッキンを微量塗布して、締め付けトルク2kg/mlにて締め付けします。
 (ヘキサゴンレンチサイズ : 1/4インチ)

発売元 : 埼玉県八潮市緑町3-1-16
株式会社 亀有エンジンワークス
TEL048-998-2323 FAX048-997-9085