



2TG フルカウンタークランクシャフト

No.20150110

■特徴

高硬度と粘りに優れたニッケルクロムモリブデン鋼を採用し、過酷な条件下での連続使用に対応します。
また、フルカウンタークランクシャフトにおける計算された重量配分と軽量肉抜き形状により、バランス率の向上とハイレスポンス化を両立。2TG改2000ccの高出力高回転化を向上させエンジンの限界点を高めます。

発売元：埼玉県八潮市緑町3-1-16

株式会社 亀有エンジンワークス

TEL048-998-2323 FAX048-997-9085



詳細

・材質	SNCM439
・硬度	HRC34～40
・製法	削り出し
・重量	16Kg (3TG純正15Kg)
・ストローク	79mm (3TG純正78mm)
・ウエイト形状	フルカウンタークランク
・オイル穴	メイン6φピン6φ
・熱処理	調質+窒化処理
・表面処理	ショットブラスト
・ジャーナル仕上げ	酸化クローム研磨
・回転バランス	4gf/cm以内

推奨品

・ピストン	KAMEARI 鍛造ピストン
・コンロッド	スーパーコンロッド
・ヘッドガスケット	KAMEARI 90φ1.5mm
・ベアリング	KAMEARI F112強化メタル

■KAMEARI ピストン×79mm KAMEARI クランク排気量

88.5φ×79mm クランク=1943cc

89.0φ×79mm クランク=1965cc

89.5φ×79mm クランク=1988cc

注記

・クランクウエイトのバランス率はスーパーコンロッドにて算出しています。他メーカーコンロッド（重量の重いもの）との組み合わせではアンバランスが生じる可能性がありますのでご注意ください。

・クランクキャップハウジングやコンロッドハウジングの精度チェックを行ってください。

・クラッチ、フライホイール、クランクプーリーは必ずバランス取りを行ってください。（一体バランス取りが最も望ましい）

・フライホイールボルトは強化品を使用してください。

・本品はレース専用部品のため一般公道での使用はできません。又本品の折損、焼き付き、曲がり及び2次の被害等の賠償に対し、一切責任を負えませんので予めご了承ください。

組み付け順序

1.クランクシャフトの洗浄

メクラ栓を取り外しオイルラインを念入りに洗浄してください。

2.洗浄後オイルラインのメクラ栓は、耐油、耐ガソリン性の液状パッキンを微量塗布して、

締め付けトルク2kg/mにて締め付けします。

（ヘキサゴンレンチサイズ：6mm）

3.オイルクリアランス測定をおこなってください。

基準値 メイン 5～7/100

コンロッド 4～6/100

4.右図のように、ピストンが下死点に来たときの状態で ピストンとクランクウエイトのクリアランスをシクネスゲージ で測定してください。

測定値がそれぞれの箇所0.5mm以上あればOKです。

クリアランスが不足している時は、ピストン側を最少量削ってクリアランスを確保してください。

