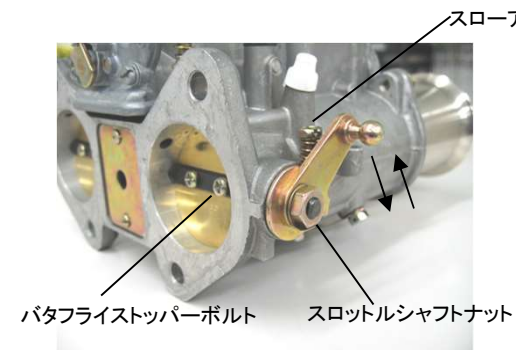


WEBER50φ 取付説明書ー1

取付前準備

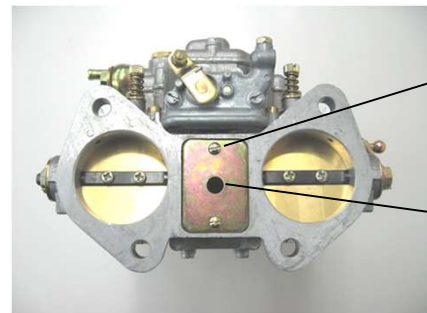
1. サイドレバーの動きチェック



スローアジャストスクリューは予めレバーを押さないところまで戻しておきます。

サイドレバーを指で10mmぐらい押し下げて見る。次にバネの力だけでバタフライが全閉するかどうかレバーをゆっくり戻してをチェックします。全閉手前で止まってしまう場合は調整が必要です。戻りの悪い原因としてスロットルシャフトの寄りが考えられます。一度バタフライストッパーボルトを4本緩めた状態でスロットルレバーを10mmぐらい開け閉めを何度か繰り返すことによってスロットルシャフトのセンターが出てきます。レバーの戻りの最もよいところで、バタフライストッパーボルトを固定します。それでも、戻りが悪い場合はスロットルレバーがボディに接触している可能性があります。スロットルシャフトナットの締め付け具合を微調整してください。

2. インシュレーターの加工



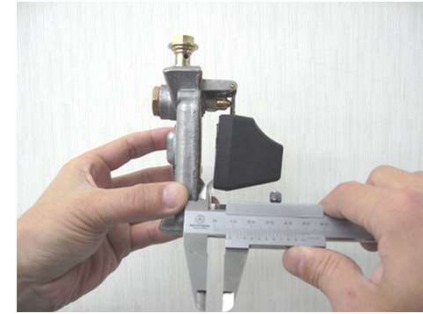
このボルトが面より突起していてインシュレーターに干渉する場合があります。ご確認ください。

WEBER50φは穴が無くポンプ室の中が負圧になることがあります。それによりガソリンがポンプ室内に溜り漏れてくることがまれにあります。その際は穴あけ加工を施しポンプ室を大気圧にします。同時に、下記のインシュレーターパッキン加工が必要になります。



ウエーバー用のインシュレーターは本来メガネ型でなく左右分割しています。日本で売られているインシュレーターはSOLEXと共用タイプのため多少の加工が必要となります。左の画像のようにインシュレーターパッキンの中央部を切り取りキャブのポンプ室を大気圧にすると共にボルトの逃げをつくります。それでもボルトがまだインシュレーターに当たるようでしたら、部分的にインシュレーターを削ってください。

3. フロート調整



チャンバーカバーを外しバンジウボルト側を上にしてフロートが重みで下に垂れ下がった状態にします。この時のフロート先端部からパッキン面までの間隔をノギスで測定します。メーカー出荷時は約10～11mmになっています。

基準値＝8.5mm

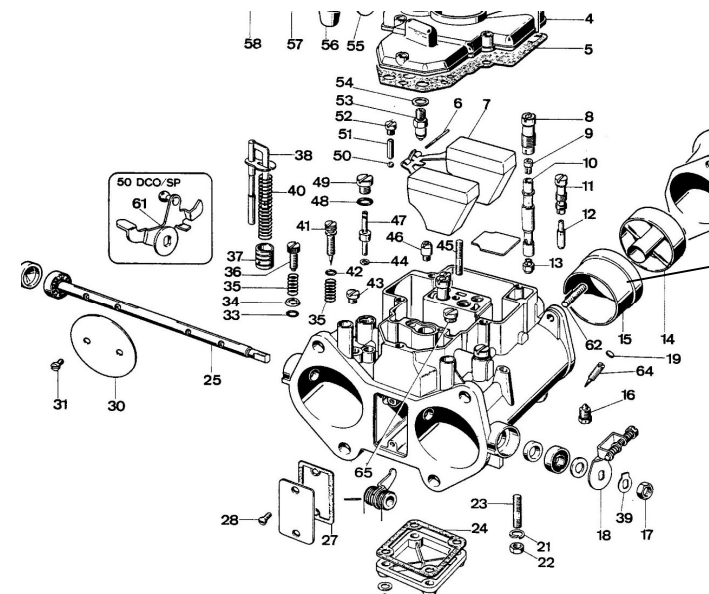
注意: 斜めの状態ではフロートがチャンバーカバーから離れてしまったり、逆にニードルバルブを押してしまうなどで違う値が出る場合があります。必ず画像のように真っ直ぐに立てて測定してください。



フロートのニードルバルブ当たり面とフロートのアーム部をラジオペンチで挟みアームを曲げて基準値になるよう調整します。

注記: フロート左右の高さのバラツキは0.5mm以内にしてください。

4. アウターベンチュリー交換



アウターベンチュリーは標準で36φが付いています。排気量やエンジン仕様に応じてサイズ変更が必要な場合があります。キャブレターをエンジンに装着してからでは作業が大変なので予めサイズを検討し必要であれば交換しておきましょう。

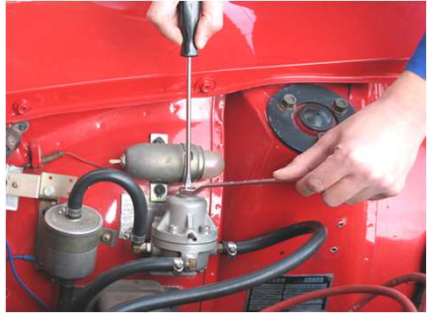
アウターベンチュリー

(推奨サイズ)	
WEBER50φ 6気筒	アウターベンチュリーサイズ*
・3000～3100cc	41～43φ
・3100～3500cc	43～46φ
WEBER50φ 4気筒	アウターベンチュリーサイズ*
・2000～2200cc	39～43φ
・2200～2400cc	43～46φ

WEBER50φ 取付説明書ー2

キャブ調整

1. 燃圧調整



・燃料ポンプからキャブレターに流れ込む燃料の吐出圧力を燃圧計を見ながら、フューエルレギュレーターで調整します。

「アイドリング時燃圧」
4気筒・・・0,25～0,30kg/cm² (0,0247～ 0,0294MPa)
6気筒・・・0,30～0,35kg/cm² (0,0294～ 0,0343MPa)
「最高回転時燃圧」
高回転を回しても燃圧が変化しないのが望ましい。
高回転時の燃圧がアイドリング時燃圧より0,05kg/cm² (0,049MPa)以上さがる場合は吐出量不足や配管不良等の原因が考えられるため見直しが必要。

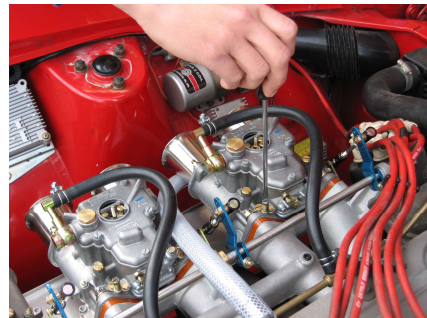
2. 油面調整



・エマルジョンチューブを抜きエンジンを15秒位アイドリングさせてキャブレターに入っているガソリンの量(高さ)を油面ゲージで測定します。
測定後下記データー内に入らない時は前準備のフロート調整の要領で再度微調整ください。
注記)油面ゲージの場合、ニギス計測と誤差が出る場合があります。
誤差を予め確認し、その数値を考慮のうえ油面調整を行ってください。

「油面高さ」	
ストリート、ゼロヨン	峠、サーキット
25.5～26.5mm	26.5～27.5mm

3. アイドルスクリー調整 (分解図41番)



エンジンを始動せず予めスクリーをある程度合わせておくと調整が楽にできます。
まずスクリーを右回転させていくと、底付きして硬くなる場所があります。硬くなったのを感じたらそれ以上無理に締め込んではいけません。今度は、その位置から**1回戻**します。
各々所をそれぞれ1回転戻しで揃えたらエンジン始動です。
スローアジャストスクリー(分解図36番)はスロットルレバーに多少さわる程度にセットしておきます。

エンジン始動後はアイドリングをスローアジャストスクリーで1000回転ぐらいに合わせてアイドルスクリーの微調整を行います。
一気筒ごとにアイドルスクリーを多少開け閉めしてアイドリングが最も上がるところを見つけ出しその位置で止めます。
アイドリング上がってきたら、その都度1000回転にもどし次の場所を同じ要領で調整していきます。
エンジンの温度によって多少調整が変わってきます。水温が適温に達した後に最終的な微調整を行ってください。

4. 同調



同調は各キャブレターのスロットル開度を揃えるための調整です。
キャブバランサーを用いて各キャブレターが同じ吸い込み量を指すようにスローアジャストスクリーを調整します。その時にアイドリング回転数も同時に合わせていきます。
アイドリング時の同調が揃ったら次に2000回転時の同調を合わせます。押しレバーのロックを緩めてレバーの傾き量を微調整します。
調整レバーの付いているインマニは押しレバーの微調整が楽にできます。
各同調が揃ったらアクセルを軽く踏んでエンジン回転がアクセル開度に連動して反応するかチェックします。反応が鈍い場合アイドルスクリーの絞り過ぎが考えられます。1/4から1/2回転ぐらいスクリーを開けて再度試してください。

セッティング参考値

WEBER50φ	6気筒	アウターベンチュリー	エマルジョン	ニードルバルブ	メインジェット	エアージェット	スロージェット	ホップジェット
・3000～3100cc		41～43φ	F9, F4	#200	#200～220	#230～250	65F9/8/11	#45
・3100～3500cc		43～46φ	F9, F4	#200	#210～230	#230～250	65～70F	#45

WEBER50φ	4気筒	アウターベンチュリー	エマルジョン	ニードルバルブ	メインジェット	エアージェット	スロージェット	ホップジェット
・2000～2200cc		39～43φ	F9	#200	#200～220	#230～250	65F9/8/11	#45
・2200～2400cc		43～46φ	F9	#200	#210～230	#230～250	65～70F	#45

WEBER50φ	アウターベンチュリー	エマルジョン	ニードルバルブ	メインジェット	エアージェット	スロージェット	ホップジェット
出荷時セッティング	46φ	F7	250	#180	#160	65F8	#45

注記 ・上記データーは参考値です。エンジン仕様や走行目的、気温、気圧等で異なります。
・ジェットのセッティングは燃圧、油面調整を終わらせてから行ってください。
・ニードルバルブサイズを変更すると場合油面が変化します。再度、油面調整が必要です。
・ニードルバルブは消耗品です。油面が不安定になってきたら新しく交換してください。
・アウターベンチュリー径を変更するとジェットのセッティングが変わります。再度、セッティングを行ってください。



発売元 : 埼玉県八潮市緑町3-1-16
= AUTO MECHANICAL ENGINEERING =
株式会社 亀有エンジンワークス
TEL 048-998-2323 FAX 048-997-9085

Special Application

CARBURETTOR 50 DCO SP - 1/SP - Part No. 19650.001/.002

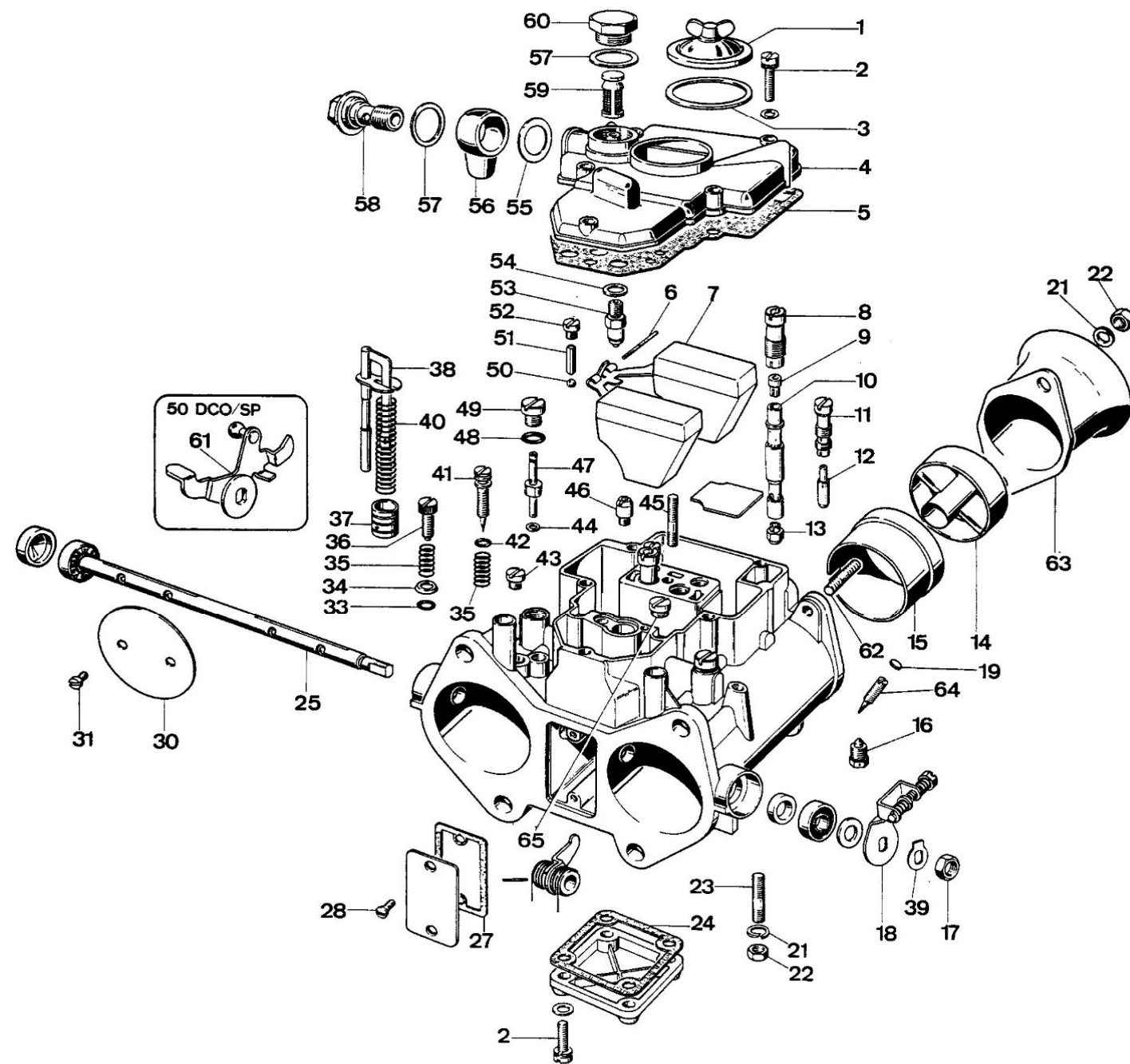


Fig	Qty	Description	Code	
1	1	Jet Inspection Cover	32376.003	
2	9	Screw	64700.001	
3	1	Jet Inspection Cover Gasket	41550.009	M
4	1	Carburettor Cover (50 DCO/SP)	31734.193	
4	1	Carburettor Cover (50 DCO 1/SP)	31734.194	
5	1	Carburettor Cover Gasket	41715.011	M
6	1	Float Pin	52000.001	R
7	1	Float	41030.034	
8	2	Emulsion Tube Holder	52580.001	
9	2	Air Corrector Jet	77401.160	
10	2	Emulsion Tube	61450.091	
11	2	Idle Jet Holder	52585.006	
12	2	Idle Jet	74821.065	
13	2	Main Jet	73401.180	
14	2	Auxiliary Venturi	68820.500	
15	2	Venturi (Choke Tube)	72136.460	
16	4	Screw	64840.003	
17	1	Throttle Spindle Nut	34715.017	
18	1	Throttle Lever	45041.270	
19	2	Air By-Pass Screw Cover	61030.008	
21	5	Spring Washer	55525.010	
22	5	Support Bracket Fixing Nut	34705.004	
23	1	Support Bracket Stud	64955.104	
24	1	Bottom Cover Gasket	41640.066	R
25	1	Throttle Shaft	10020.240	
27	1	Inspection Cover Gasket	41640.065	R
28	2	Inspection Cover Fixing Screw	64570.009	
30	2	Throttle Plate	64005.135	
31	4	Throttle Plate Fixing Screw	64520.027	
33	1	Throttle Stop Screw 'O' Ring	41565.002	R
34	1	Throttle Stop Screw 'O' Ring Cap	58000.006	

Fig	Qty	Description	Code	
35	3	Mixture Screw Spring	47600.007	
36	1	Throttle Stop Screw	64625.015	
37	1	Pump Plunger	58602.003	
38	1	Pump Rod	10410.015	
39	1	Throttle Spindle Lock Washer	55520.004	R
40	1	Pump Rod Spring	47600.068	
41	2	Mixture Screw	64750.058	
42	2	Mixture Screw 'O' Ring	41565.015	M
43	2	Vacuum Take-Off Cover	61015.009	
44	2	Pump Jet Gasket	41535.021	M
45	1	Stud	64955.007	
46	1	Pump Spill	79701.100	
47	2	Pump Jet	76801.045	
48	2	Pump Jet Cover 'O' Ring	41565.009	M
49	2	Pump Jet Cover	61015.008	
50	2	Pump Demand Valve Ball	58300.003	
51	2	Pump Demand Valve Weight	52730.001	
52	2	Pump Demand Valve Cover	61015.006	
53	1	Needle Valve	79503.250	M
54	1	Needle Valve Gasket	83102.100	M
55	1	Fuel Union Gasket	41530.031	M
56	1	Fuel Union	10354.019	
57	2	Fuel Union and Filter Cover Gasket	41530.024	M
58	1	Fuel Union Bolt	12715.008	
59	1	Fuel Filter	37002.002	
60	1	Fuel Filter Cover	61002.010	
61	1	Throttle Lever	45041.269	
62	4	Stud	64955.101	
63	2	Air Horn	52845.015	
64	2	Air By-Pass Screw	64595.012	
65	2	Progression Hole Inspection Cover	64590.008	
M + R Service Kit			92.1462.05.01	

Calibration

Choke	46	Progression Holes	100/100/100/100
Auxiliary Venturi	5.0	Needle Valve	250
Main Jet	180	Pump Jet	45
Air Corrector Jet	160	Pump Spill	100
Emulsion Tube	F7	Float Level	12 mm
Idle Jet	65/F8		
Idle Mixture Orifice/Bush	135		