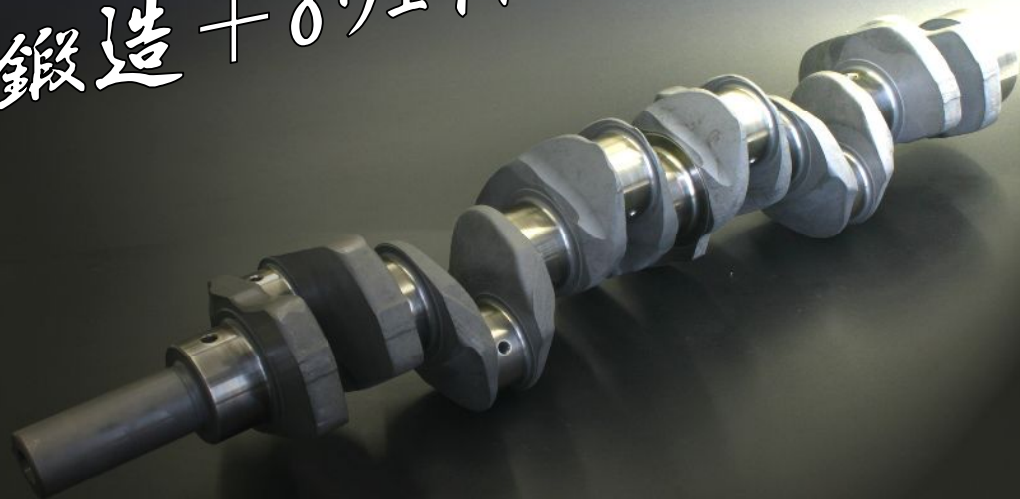




L3,2 85mmクランクシャフト

鍛造 + 8ウエイト



8ウエイトタイプでありながら、LD28クランクを大幅に上回るハイバランス率アーム形状を採用！ロングストロークの大トルクを生かしつつ高回転に於いてもハイバランス率クランクシャフトのビックパワーを体感できます。

また、クランクシャフト強度を向上させるべく熱処理は純正クランクの様なピンやジャーナルの部分的な高周波焼き入れでなく、クランク全体が同一硬度になる調質処理とタフトライドによって強度アップしています。それにより、硬度ムラによる境目からのクラックを抑え安定した耐久力と高性能を発揮します。

詳細

・材質	S40C
・硬度	HRC23
・製法	鍛造
・重量	22kg
・ストローク	85mm
・ウエイト形状	ハイバランス8ウエイト
・オイル穴径	メイン7φピン6φ
・熱処理	焼き入れ焼き戻し+タフトライド
・ジャーナル仕上	酸化クローム研磨
・回転バランス	4gf/cm 以内
・使用ピストン	KAMEARI レーシングピストン
・使用コンロッド	KAMEARI コンロッド

・価格 ￥399,000 (本体¥380,000)

注記

・クランクウエイトのバランス率は亀有コンロッドにて算出しています。他メーカーコンロッドとの組み合わせではアンバランスが生じる可能性がありますのでご注意ください。

・クランクキャップボルトの強化及びクランクラインの精度のチェックを行ってください。

・クラッチ、フライホイール、クランクプーリーは必ずバランス取りを行ってください。
(一体バランス取りが最も望ましい)

・クランクプーリーボルト及びフライホイールボルトは強化品を使用してください。

・本品はレース専用部品のため一般公道での使用はできません。又本品の折損、焼き付き、曲がり及び2次の被害等の賠償に対し、一切責任を負えませんので予めご了承ください。

組み付け順序

1. オイルクリアランス測定をおこなってください。

基準値 メイン 5~7/100
コンロッド 4~6/100

[注記]

* 組み付けにあたり、コンロッドの加工は一切必要ありません。

* シリンダーブロック側の逃げ加工が必要な場合があります。

2. クランクシャフトの洗浄

オイルラインを念入りに洗浄してください。

3. オイルラインのメクラ栓は耐油、耐ガソリン性の液状パッキンを微量塗布して、締め付けトルク1.5kg/mにて締め付けします。

(ヘキサゴンレンチサイズ : 5mm)

発売元 : 埼玉県八潮市緑町3-1-16
株式会社 亀有エンジンワークス
TEL048-998-2323 FAX048-997-9085