

## L型 9000rpm対応バルブスプリング

・タイプ	: インナー不等ピッチ、圧入ダブルS/P	・適応カムリフト	: 8.0mm～9.0mm
・材質	: 高強度Si-Cr材	・自由長	: IN:48.2mm/EX:48.2
・熱処理	: 低温浸炭窒化処理	・取付長	: 39.4～40.9mm/IN,EX共
・表面熱処理	: ショットピーニング	・密着長	: 24.6mm以下/IN,EX共

### 【 バルブスプリングセッティング参考値 】

バルブスプリングの取付長さは、カムプロフィールや動弁系総重量、最高回転数 等により決定するものですが下記のデータを基準値としてセッティングを行ってください。  
尚、下記データはメカチューンデータです。ターボチューンの場合はインテーク側のみ0.2～0.5mm程度短くセットして下さい。

カムリフト	バルブリフト	(N42時) バルブ全長	(シートカット時) バルブ突出量	(オフセット量) リテーナー (STD/クロモリ)	スプリング取付長
8,0mm	11,4～11,8mm	ノーマル可	41,0～41,5mm	STD～0mm	39,4～39,9mm
8,2mm	11,7～12,1mm	ノーマル可	41,0～41,5mm	STD～0mm	39,6～40,1mm
8,4mm	12,0～12,4mm	ノーマル可	41,5～42,0mm	STD～0mm	39,8～40,3mm
8,6mm	12,3～12,7mm	ノーマル可	41,5～42,0mm	STD～0mm	40,0～40,5mm
8,8mm	12,6～13,0mm	118mm	43,0～43,5mm	STD～0mm	40,2～40,7mm
9,0mm	12,9～13,3mm	118mm	43,0～43,5mm	STD～0mm	40,4～40,9mm

※バルブの突き出し量とは、S/Pシートのインナー座面からバルブステムエンドまでのワッシャーを含めない長さです。シートカット時に上記の長さを指定して下さい。尚、上記の値はL20～L28用(N42)ヘッドがベースの場合の参考値です。L28(P90)ヘッドを使用される場合は、スプリング取付長以外の値が異なりますのでご相談ください。

### 【 組み付け注意 】

・スプリングのペイントは、必ず下向きにして下さい。

・スプリング取付長の微調整は、スプリングワッシャーやオフセットリテーナーとの組合せによって微調整して下さい。尚、スプリングワッシャーは、インナーアウター同じ厚みを使用ください。

〔 スプリングワッシャー種類: 純正品 1.0mm KAMEARI製 0.5mm 0.8mm 厚み3種類  
リテーナー種類: クロモリ製 -1mm, STD, 1mm, 2mm, 3mm チタン製 -0.5mm, 0.5mm, 1.5mm, 2.5mm オフセット9種類 〕

・リテーナーの組み付け後は、プラスチックハンマー等でリテーナー頭部を軽く叩いてバルブコッターをなじませてから取付長の測定を行って下さい。

・取付長の測定は、ノギスを使用して下さい。測定場所は、バネの巻き終わりとその180度反対側の2ヶ所を測定し、その平均値を取付長とします。(リテーナーを含めないスプリングのみの長さを測定して下さい)

・シフトミスやオーバーレブ等の原因により取付長が伸びてしまう事があります。その対策としてKAMEARI強化バルブコッターの使用をお勧めします。

・シリンダーヘッドのオーバーホールの際は、バルブスプリングを新しくしてください。再使用される場合は、スプリングの荷重測定を当社までご依頼ください。状態に合った取り付け長さをご指示いたします。

※ 本品はレース専用部品の為、一般公道での使用は出来ません。又、本品による事故やトラブル、賠償等のクレームには応じられませんので予めご了承ください。



発売元：株式会社 亀有エンジンワークス  
〒340-0808 埼玉県八潮市緑町3-1-16  
TEL 048-998-2323 FAX 048-997-9085