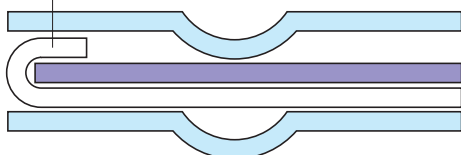


メタルヘッドガスケット

ストッパータイプ

ストッパー



ストッパータイプ断面

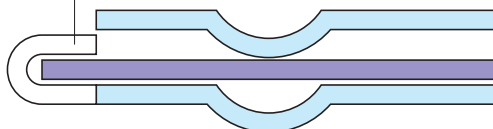


燃焼室回りに、より高いシール性を向上させるべく開発されたのがストッパータイプです。インナープレートのをアウタープレートに重ね合わせることで、ストッパーとビードの2段構えでシール性を高められます。

型 式	ボア径φ	1.0mm	1.2mm	1.5mm	1.6mm	2.0mm
RB20DE/T	83.5	¥35,000	¥35,000	¥36,000		¥37,000
RB25DE/T	87/88		¥30,000	¥31,000		¥32,000
RB26DETT	87/88	¥25,000	¥26,000		¥28,000	
SR20DE/T	87/88	¥24,000	¥24,000	¥25,000		¥27,000
L6	90.5	¥30,000	¥31,000	¥32,000		¥35,000
S20	87	¥34,000	¥35,000	¥36,000		
1JZ-GT	87/87.5/88		¥36,000	¥37,000	¥38,000	¥41,000
2JZ-GT	87/87.5/88		¥36,000	¥37,000	¥38,000	¥41,000
4G63 (EV04-9)	86/86.5	¥29,000	¥29,000	¥30,000		¥31,000

グロメットタイプ

グロメット



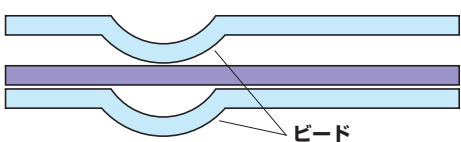
グロメットタイプ断面



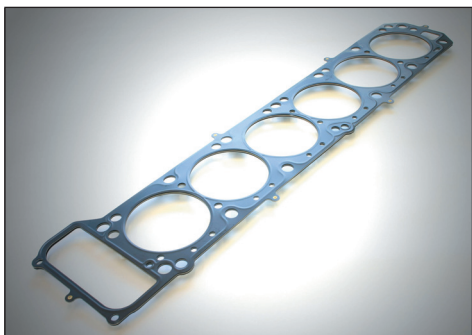
ビードタイプの基本形状を持ちながら、燃焼室回りに金属性のグロメットを巻きつけ、ビードプレートとの板厚差による段差を利用し高面圧を可能にするのがグロメットタイプです。グロメット付近に設けたビードとの組合せによって更に信頼性が高められています。

型 式	ボア径φ	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.6mm	2.0mm
4AG (16V)	82	¥18,000	¥18,000	¥19,000		
SR20	88			¥24,000		

ビードタイプ



ビードタイプ断面



高いシール性を要求される燃焼室回りや、水穴とオイル穴の周囲にプレス加工によるビードを設けることにより、高面圧を確保するのがビードタイプです。そのレイアウトはビードの幅や高さによって適切に分布されています。