

L 型 SPLバルブスプリング

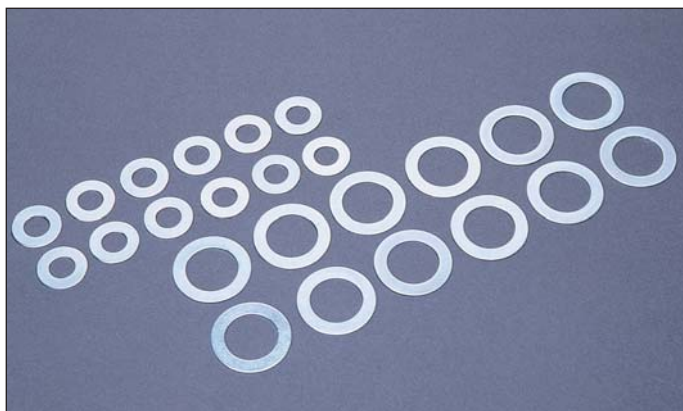


スプリングに求められるもの、それは、使用条件を限定した専用設計です。動弁系をとりまく各パーツの役割、作用、慣用力など各関連性が設計上重大要素になります。「圧入+不等ピッチ」L型専用設計は、最も厳しい条件下で性能の違いをみることのできるスペシャルバルブスプリングなのです。

型式	仕様	価格/セット	対応カムリフト/取付長
L20~L28	9000rpm対応	¥24,000	8~9mm/40~41mm
	10000rpm対応	¥33,000	9~10mm/42.5~43.5mm
L14~L18	9000rpm対応	¥16,000	8~9mm/40~41mm
	10000rpm対応	¥22,000	9~10mm/42.5~43.5mm

※ 10000rpm 対応スプリングは、IN、EXそれぞれ専用設計となり、特性違いの組合せになります。
 ※ スプリングの取付長は、ノーマル 40mmに対して上記取付長に変更する必要があります。
 スプリングワッシャー、リテーナー、バルブ等の組合せによって調整できますのでご相談ください。

L 型バルブスプリングワッシャー



バルブスプリングの取付長は、性能向上の上で重要なポイント！
 厚み違いのワッシャーの組合せで、より精密なセット長合わせが可能。

品名	厚み	価格	備考
L6ワッシャーセット	0.5mm	¥7,200	インナー、アウター各12枚セット
	0.8mm	¥7,200	
L4ワッシャーセット	0.5mm	¥4,800	インナー、アウター各8枚セット
	0.8mm	¥4,800	
単品アウターワッシャー	0.5mm	¥300/枚	
	0.8mm	¥300/枚	
単品インナーワッシャー	0.5mm	¥300/枚	
	0.8mm	¥300/枚	

L 型カムホルダースペーサー



面研によるタイミングチェーンのたわみを防止しバルタイを安定させると共にフリクションロスの軽減にも役立ちます。

※ 下記面研量はブロックとヘッドの面研量の合計からヘッドガスケットを純正厚から変更した分を±した結果の数値です。スペーサーをご使用の際はロッカーガイドが厚くなりますので必ず変更してください。

型式	厚み	価格/セット	面研量/備考
L20~L28	1.2mm	¥10,000	0.8~1.4mm (ロングボルト付)
	1.6mm	¥10,000	1.5~1.8mm (ロングボルト付)
	2.0mm	¥10,000	1.9~2.2mm (ロングボルト付)
L14~L18	1.2mm	¥8,000	0.8~1.4mm (ロングボルト付)
	1.6mm	¥8,000	1.5~1.8mm (ロングボルト付)
	2.0mm	¥8,000	1.9~2.2mm (ロングボルト付)

L 型クロモリ軽量ロッカーアーム



- 材 質：クロームモリブデン鋼 (純正品：炭素鋼)
- 調質硬度：HRC30~33 (純正品：HRC22~26)
- 熱 処 理：高周波焼入れ(ピボット&先端部：HRC45~50)
- 製 法：鍛造
- 重 量：56g~59g (純正品：75g~80g)
- 表面処理：ショットプラスト+コイニング
- 超硬チップ：純正品(ロー付け破断強度3t以上・高さ/ラック100/5以内)

L6Set ¥66,000

L4Set ¥44,000

【限界荷重比較】

測定方法：ピボット部及びロッカーアーム先端部に支点を置き、本体を水平にセットした状態で超硬チップ中央部に500kg単位で荷重をかける。その時のロッカーアーム本体に及ぶヒズミ量を段階別に計測し強度比較した。

	0~1t	1.5t	2.0t	2.5t	3.0t	3.5t
ノーマル未加工品(76g)	0mm	0mm	0.01mm	0.02mm	0.18mm	0.48mm
ノーマル軽量品(60g)	0mm	0.02mm	0.18mm	0.45mm	破 損	
クロモリ軽量品(57g)	0mm	0mm	0.01mm	0.02mm	0.12mm	0.47mm